

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- A terméktípus egyedi azonosító kódja:  
 „CELSAMAX” B500SP (PN-H-93220:2006) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű,  $R_{eH} = 500$  MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú melegen hengerelt, bordázott hegeszthető betonacél tekercsek;  $\varnothing 10$ ,  $\varnothing 12$ ,  $\varnothing 14$  és  $\varnothing 16$  mm névleges átmérővel.
- Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:  
 A terméken alkalmazott hengerlési azonosító: 1-17
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban:  
 A betonacél termékek beton vasalására alkalmazhatók B500SP (PN-H-93220:2006) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.  
 A betonacél tekercsek a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhöz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe az MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.  
 A betonacél tekercsek tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, C duktilitási osztályú,  $R_{eH} = 500$  MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként alkalmazhatók.
- A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:  
 CELSA “Huta Ostrowiec” Sp. z o.o.  
 ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poland
- Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:  
 (1+) rendszer
- Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-1113 Budapest, Diószegi út 37., amely kiadta az A-80/2017 számú Építőipari Műszaki Engedélyt, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-1113 Budapest, Diószegi út 37. kijelölt szerv, amely

  - a terméktípus meghatározást,
  - a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
  - a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
  - az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését

végezte az (1+) rendszerben és a termék Megfelelőségi tanúsítványát adta ki 20-CPR-249-(C-4/2007) számon.

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás
Felső vagy egyezményes folyáshatár ( $R_{eH}$ vagy $R_{p0,2}$ )	500+625 MPa (karakterisztikus) ≥ 485 MPa (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 339:1987 PN-H-93220:2006 MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-80/2017 számú Építőipari Műszaki Engedély (ÉME)
Szakítószilárdság ( $R_m$ )	≥ 600 MPa (karakterisztikus) ≥ 582 MPa (egyedi érték)		
Feszültség-arány ( $R_m / R_p$ )	1,15+1,35 (karakterisztikus) 1,13+1,38 (egyedi érték)		
Egyenletes nyúlás ( $A_{gt}$ )	≥ 7,5 % (karakterisztikus) ≥ 8 % (egyedi érték)		
Szakadási nyúlás ( $A_5$ )	≥ 18 % (átlagérték) [...]		
Hajlíthatóság 90-os hajlító, 20-os vissza hajlító vizsgálat	$d \leq 12$ mm: 5d túskeátmérőn $12 < d \leq 16$ mm: 6d túskeátmérőn $16$ mm < d: 8d túskeátmérőn		
Tűzvédelmi osztály	A1		
Gyártási hossz túrése	+100 / -0 mm		
Eltérés a névleges keresztmetszettől	$d \leq 8$ mm: ± 6,0% $d > 8$ mm: ± 4,5%		
Tapadás ( $f_R$ )	$d = 8$ mm: 0,045 $8$ mm < $d \leq 10$ mm: 0.052 $d > 10$ mm: 0.056		
Hegeszthetőség ( $C_{eq}$ ):	$C_{eq} \leq 0,52$		
Tartósság (termékelemzés):	$C \leq 0,24$ ; $S \leq 0,055$ ; $P \leq 0,055$ ; $N \leq 0,014$ ; $C_u \leq 0,85$ ; $C_{eq} \leq 0,52$		
Kifáradás:	$\sigma_M = 300$ MPa; $2\sigma_A = 150$ MPa; $n = 2 \cdot 10^6$		


8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

00

Ostrowiec Świętokrzyski, 2018.03.15

  
-----  
Stanisław Klusek  
Minőségügyi vezető  
Hengerelt termékek üzem (RPP)